



Secuenciación de Schnellecke Logistics 2018 en Port Elizabeth, Sudáfrica

SCHNELLECKE
LOGISTICS



Port Elizabeth,
Sudáfrica



Automotriz



Uso productivo



2018

SITUACIÓN INICIAL

El Grupo Schnellecke es una empresa familiar internacional que ofrece una variedad de servicios logísticos. Un enfoque de Schnellecke es la logística de valor agregado para la industria automotriz. Alrededor de 19,000 empleados en 14 países en 73 ubicaciones desarrollan conceptos que van desde el transporte y el almacenamiento, el montaje previo y los servicios de valor agregado hasta la fabricación secuencial de piezas y módulos individuales y el embalaje específico para contenedores. Una base importante para el éxito es su compromiso con la innovación continua.

“ La nueva solución ahorra aproximadamente un 20% de tiempo gracias al suministro de información optimizado y reduce la tasa de error de selección o secuencia a casi cero!

- Dr. Abaid Goda, Gerente Senior de Operaciones de TI

DESAFÍO EMPRESARIAL

Un conocido cliente de Schnellecke fabrica automóviles como un modelo de volante a la derecha en Port Elizabeth, Sudáfrica. Schnellecke Logistics secuencia las partes pequeñas y grandes requeridas directamente en la planta para que las partes correctas para la variante de vehículo que se está construyendo estén siempre disponibles justo a tiempo y justo en secuencia, es decir, en la secuencia correcta en la línea de ensamblaje. Anteriormente, esto se hacía con largas listas en papel.

El proceso fue lento y propenso a errores. Se requería personal adicional para el control de calidad para poder entregar los productos acordados al cliente.

SOLUCIÓN **UBIMAX**

Schnellecke Logistics optó por la plataforma Ubimax Frontline AR con la aplicación xPick combinada con el lector de RFID de muñeca de Ubimax, xBand. Esto permite la selección de pedidos múltiples para hasta 24 vehículos simultáneamente. Las listas de papel fueron reemplazadas por pantallas electrónicas en forma de tabletas basadas en Windows 10 Professional. Las tabletas móviles se colocan en los soportes de los carros que van a cargar. Muestran a los preparadores de pedidos las partes que necesitan colocar o colgar y en qué caja o soporte del carro. Cuando los carros se llenan y se trasladan a la sala de producción, la tableta se coloca en el siguiente carro que esté disponible. El servidor Ubimax Frontline está alojado por Schnellecke Logistics en un centro de datos cerca de Dresden y se utiliza por medio de la nube en Sudáfrica. Las tabletas utilizan el wifi en la sala de producción. La implementación del proyecto duró solo cuatro semanas para prepararlo y dos semanas para desarrollarse localmente.



CLAROS **BENEFICIOS**

La representación visual de las tareas de orden múltiple garantiza un procesamiento rápido e intuitivo. La nueva solución ahorra aproximadamente un 20% de tiempo gracias al suministro de información optimizado y reduce la tasa de error de selección o secuencia a casi cero, particularmente a través de la guía paso a paso a lo largo del proceso. Además, se guardan las impresiones de las listas que son difíciles de manejar. Los empleados tienen las dos manos libres para las tareas de preparación de pedidos, lo que es una clara ganancia en ergonomía, especialmente para piezas pesadas y gruesas. Tanto la eliminación como el almacenamiento de las piezas que están en el carro utilizan la tecnología basada en RFID de xBand, lo que garantiza resultados sin errores y vuelve obsoleto el control de calidad.

Un requisito de TI del cliente era utilizar hardware basado en Windows por motivos de administración de dispositivos. Por lo tanto, las gafas de datos basadas en Android ya no eran una opción. Aquí, Ubimax Frontline jugó con ventaja para ser compatible con el hardware basado en Android y Windows, como gafas inteligentes, relojes inteligentes y tabletas, y administrarlos todos juntos en una sola GUI. La opción de centralizar y alojar la solución desde Alemania en servidores estables y seguros en la nube simplifica la administración y permite la supervisión continua.

Debido a la simplicidad de las aplicaciones de Ubimax de flujo de trabajo para las tabletas, el despliegue en la fábrica fue fácil, por lo que Schnellecke Logistics se hizo cargo de partes de la operación de varios niveles, incluida el entrenamiento de los empleados locales.

www.ubimax.com
info@ubimax.com

Ubimax GmbH
Schuppen 2
Hoerneckestraße 25-31
28217 Bremen
Deutschland

Ubimax Inc.
1170 Howell Mill Road
Suite 300
Atlanta, GA 30318
U.S.A.

Ubimax, S.A. de C.V.
Rubén Darío 1533, Piso 3
Providencia 4ta Sección
44639 Guadalajara, Jal.
México